



## EAST PENN DEKA ULTIMATE 727MF

### Vida Avanzada, Poder, y Durabilidad(A3)

#### Libre de Mantenimiento – Calcio/Calcio

- BCI Grupo 27, 12V
- CCA 840 / CA 1010
- Capacidad de Reserva[min] 140 @ 25 A
- Peso: 51 lbs.
- Longitud- 12 in (305 mm)
- Ancho- 6 ¾ in (171 mm)
- Altura- 9 in (229 mm)
- Terminal Positivo en la Izquierda

QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED TO  
**ISO 9001**  
ISO/TS 16949

QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED  
**ISO 9001**  
**QS 9000**  
WIRE & CABLE  
DIVISION  
**ISO 14001**



- Aumento de la resistencia a la tracción del marco de la rejilla, resiste el crecimiento de las placas para salvaguardar contra cortes que amenazan la vida
- Una parte posterior mas gruesa y los separadores resistentes a las perforaciones evitan los cortocircuitos eléctricos de placa a placa.
- El electrolito ultra puro sin impurezas inhibe la pérdida innecesaria de agua.
- La placa de marco completo contra la rejilla metálica expandida evita los cortocircuitos eléctricos expuestos del alambre
- Los controles avanzados de formación de batería evitan daños a altas temperaturas y placas poco formadas.
- Las placas de rendimiento eléctrico East Penn, en comparación con los principales competidores tienen un 13% menos de fallas positivas en la placa,**
- Duran 24% más en altas temperaturas**
- Las aplicaciones de servicio severas tienen un 25% menos de fallas prematuras que los principales competidores**

La tecnología avanzada en cubos de East Penn (a3) utiliza componentes internos fabricados con los materiales mas finos que se extienden y producen energía. Estos materiales, como el electrolito mas puro y un oxido especialmente formulado, son los mismos usados en baterías para aplicaciones estacionarias críticas con una vida de diseño extendida.

Los componentes de alta gama se fabrican con precisión en la batería para lograr la máxima durabilidad. Este proceso utiliza el equipo más moderno para garantizar que esto se haga en la manera mas eficiente.



**El diseño a ras de la cubierta** mejora el rendimiento general de la batería, el mantenimiento, la seguridad y la comodidad  
**Postes fortificados, correas y soldaduras** resisten el daño por vibración maximizando la transferencia de corriente

**La cristalización mejorada de las placas Power-Perform** proporciona más potencia por libra

**Los separadores de protector corto** tienen un material de tela posterior más grueso que evita los cortos de placa a placa

**Precisión en el llenado de electrolito desmineralizado ultra puro** a niveles óptimos para una vida prolongada

Placas "Power-Perform" de trabajo pesado

- **Las placas positivas y negativas de fotograma completo evitan que la vida robe los cortocircuitos eléctricos del cable expuesto**
- **Mayor vida en temperaturas extremas**
- **Soporta demandas severas de servicio**
- **Maximiza la potencia y la capacidad de almacenamiento de energía**


QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED  
**ISO 9001**  
**ISO/TS 16949**  
ENVIRONMENTAL  
SYSTEM CERTIFIED  
**ISO 14001**



## SERIES ULTIMATE DE BATERIAS HUMEDAS Características

Protección contra arranque en todo tiempo

 **El alto poder de arranque asegura un arranque confiable en climas fríos**

 **Los componentes internos reforzados resisten la aceleración de la corrosión de condiciones de temperatura más altas**

Experimenta la ventaja de East Penn

El enfoque de fabricación centrado en la precisión de Cubo avanzado A3 asegura que el proceso detrás de la tecnología ofrezca calidad crítica en cada etapa de la producción de la batería. Las baterías ULTIMATE son compatibles con la fabricación A3 para optimizar la vida útil, la potencia y la durabilidad del diseño y el rendimiento de la batería.