



## EAST PENN DEKA MARINE MASTER DP27

### Vida Avanzada, Poder, y Durabilidad(A3)

- **Libre de Mantenimiento – Calcio/Calcio**

- BCI Grupo 27M, 12V
- CCA 650 / CA 750
- Capacidad de Reserva [min] 182 @ 25 A
- Capacidad de Reserva [Ah@20hr rate]: 80
- Peso: 50 lbs.
- Longitud- 12 ½ in (318 mm)
- Ancho- 6 ¾ in (171 mm)
- Altura- 9 ⅜ in (232 mm)
- Terminal Marino en el tope con Positivo en la Izquierda

QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED TO  
ISO 9001  
ISO/TS 16949

QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED  
ISO 9001  
QS 9000  
WIRE & CABLE  
DIVISION  
ISO 14001



- Aumento de la resistencia a la tracción del marco de la rejilla, resiste el crecimiento de las placas para salvaguardar contra cortes que amenazan la vida
- Una parte posterior mas gruesa y los separadores resistentes a las perforaciones evitan los cortocircuitos eléctricos de placa a placa.
- El electrolito ultra puro sin impurezas inhibe la pérdida innecesaria de agua.
- La placa de marco completo contra la rejilla metálica expandida evita los cortocircuitos eléctricos expuestos del alambre
- Los controles avanzados de formación de batería evitan daños a altas temperaturas y placas poco formadas.
- **Las placas de rendimiento eléctrico East Penn, en comparación con los principales competidores tienen un 13% menos de fallas positivas en la placa,**
- **Duran 24% más en altas temperaturas**
- **Las aplicaciones de servicio severas tienen un 25% menos de fallas prematuras que los principales competidores**

La tecnología avanzada en cubos de East Penn (a3) utiliza componentes internos fabricados con los materiales mas finos que se extienden y producen energía. Estos materiales, como el electrolito mas puro y un oxido especialmente formulado, son los mismos usados en baterías para aplicaciones estacionarias críticas con una vida de diseño extendida.

Los componentes de alta gama se fabrican con precisión en la batería para lograr la máxima durabilidad. Este proceso utiliza el equipo más moderno para garantizar que esto se haga en la manera mas eficiente.



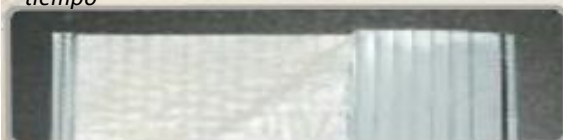
Las baterías de arranque no requieren mantenimiento y su cubierta plana permite una fácil instalación, reemplazo y limpieza



La grilla más pesada y el diseño reforzado de la placa de alta densidad resisten las demandas del servicio de ciclo continuo para proporcionar más potencia a los accesorios durante más tiempo.



La grilla más pesada y el diseño reforzado de la placa de mayor densidad resisten las demandas del servicio continuo de ciclo profundo para proporcionar más potencia accesoria por más tiempo



Las baterías de ciclo profundo para trabajo pesado también tienen tapetes de fibra de vidrio especiales para mejorar el ciclo profundo y el rendimiento de larga duración.



**EXCLUSIVOS TERMINALES DOBLES MOLDADOS** que proporcionan una conexión fácil con poste o tornillo de acero inoxidable resistente a la corrosión.

**LAS PLACAS DE MARCO COMPLETO OPTIMIZADAS** resisten mejor las demandas de servicio severas y proporcionan la máxima transferencia de corriente.

**LOS SISTEMAS DE VIDA EXTENDIDOS** incluyen separadores especiales para evitar cortos eléctricos que roban la vida y proteger los componentes que producen energía.

**COMPONENTES DE TRANSPORTE ACTUAL FORTIFICADOS** resisten la vibración y maximizan el rendimiento a lo largo de la vida útil de la batería