



SSIG 12 95

600 CICLOS @ 50 % DOD

• CICLO PROFUNDO CONFIABLE

- Grupo BCI 24, 12V
- Capacidad de Reserva [Ah@20hr rate]: 87
- Capacidad de Reserva [Ah@100hr rate]: 95
- Energía [kWh]: 1.14
- Peso: 47 lbs.
- Longitud: 10.92 in (277 mm)
- Ancho: 6.62 in (168 mm)
- Altura: 9.25 in (235 mm)
- UT



SOLAR SIGNATURE LINE FLOODED

La línea Solar Signature de baterías de ciclo profundo proporciona un rendimiento excepcional día tras día.

La línea Solar Signature está diseñada para ofrecer el máximo rendimiento sostenido, una larga vida útil y mayor energía. Las baterías Solar Signature son ideales para entornos de red inestables, conectados a la red y fuera de la red.

La tecnología **Grid de Trojan** es una mezcla de rejilla de aleación de plomo y antimonio formulada para usarse con la pasta Alpha Plus® de Trojan con tecnología T2. La configuración general de la red está optimizada para mejorar el flujo de corriente a través de la red, proporcionando un rendimiento excepcional de la batería, reduciendo el tiempo de inactividad y disminuyendo los costos generales de mantenimiento.

El separador **Maxguard T2** de Trojan presenta una geometría de múltiples nervaduras que mantiene los canales de ácido abiertos por más tiempo, lo que mejora el procesamiento electroquímico y reduce el riesgo de estratificación. El separador avanzado Maxguard T2 de Trojan mantiene el rendimiento proporcionando una duración de batería excepcionalmente más larga y reduciendo significativamente sus costos operativos.

Alpha Plus® con tecnología T2 es una formulación patentada de pasta de alta densidad diseñada con precisión para ofrecer un rendimiento excepcional de la batería. Junto con la pasta Alpha Plus y la tecnología T2, aumenta la capacidad sostenida y el total de amperios-hora, lo que genera más potencia operativa para su aplicación. Es una razón clave por la que las baterías troyanas superan consistentemente a las competencia.



DATA SHEET

MODELO **SSIG 12 95**

VOLTAJE **12V**

CAPACIDAD **95Ah @ 100Hr**

MATERIAL **Polipropileno**

TIPO DE BATERIA **Ciclo Profundo de plomo acido inundado**

12V

ESPECIFICACIONES FISICAS Y PRODUCTO

Grupo BCI	Tipo	Voltaje	Celda(s)	Tipo Terminal ^G	Dimensiones ^C Pulgadas(mm)			Peso Lbs. (kg)
N/A	SSIG 12 95	12	6	7	Longitud	Ancho	Altura ^F	47 (21)
					10.92 (277)	6.62 (168)	9.25 (235)	

ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

Rendimiento de Arranque		Capacidad ^A Minutos		Capacity ^B Amp-Hours (AH)							Energia (kWh)	Resistencia interna(mΩ)	Corriente de Corto Circuito
C.C.A. ^D @ 0°F (-18°C)	C.A. ^E @ 32°F (0°C)	@ 25 Amps	@ 75 Amps	2-Hr	5-Hr	10-Hr	20-Hr	48-Hr	72-Hr	100-Hr	100-Hr	—	—
—	—	--	--	--	--	79	87	88	92	95	1.14		

INSTRUCCIONES DE CARGA

CONFIGURACION DE LOS VOLTAJES DE CARGA (A 77°F/25°C)

Voltaje del Sistema	6V	12V	24V	48V
Carga Corriente Maxima con Temperatura (% of C ₂₀ Rate)*	13 %			
Tiempo máximo de la fase de absorción (horas)	4			
Absorption Voltage**	---	14.70	29.40	58.80
Float Charge	---	13.50	27.00	54.00
Equalize Charge	---	16.20	32.40	64.80

No instale ni cargue baterías en un compartimento sellado o sin ventilación. La carga insuficiente o excesiva constante dañará la batería y acortará su vida útil como ocurre con cualquier batería.

- Si el tiempo de carga es limitado, comuníquese con el soporte técnico de Trojan para obtener ayuda.
- En los casos en que el controlador tenga una configuración de voltaje general, use la configuración de voltaje de absorción anterior



Designed in compliance with applicable BCI, DIN, BS and IEC standards. Tested in compliance to BCI and IEC standards.

WWW.NATIONWIDE-BATTERY.COM



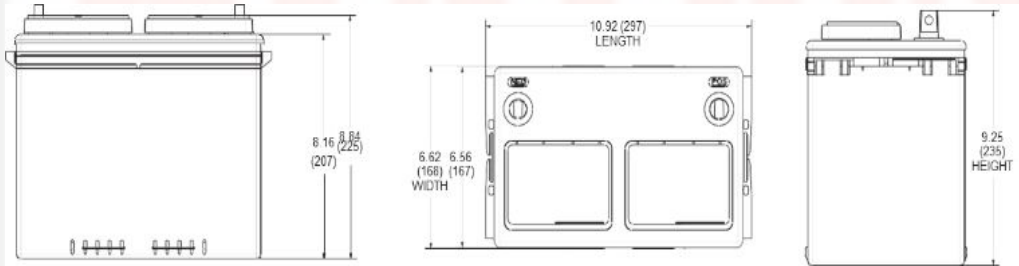
COMPENSACION EN CARGA POR TEMPERATURA

Añadir	Restar
0.005 voltios por celda por cada 1°C por debajo de 25°C	0.005 voltios por celda por cada 1°C por encima de 25°C
0.0028 voltios por celda por cada 1°F por debajo de 77°F	0.0028 voltios por celda por cada 1°F por encima de 77°F

DATA OPERACIONAL

Temperatura Operativa	Autodescarga
-4°F a 122°F (-20°C a 50°C) A temperaturas inferiores a 32 °F (0 °C) mantiene un estado de carga superior al 60%	Menos del 3% mensual dependiendo de las condiciones de temperatura de almacenamiento.

DIMENSIONES



VIDA ESPERADA VS. TEMPERATURA

Las reacciones químicas internas de la batería están impulsadas por el voltaje y la temperatura. Cuanto mayor sea la temperatura de la batería, más rápidas se producirán las reacciones químicas. Si bien las temperaturas más altas pueden proporcionar un mejor rendimiento de descarga, el aumento de la velocidad de reacciones químicas dará como resultado la correspondiente pérdida de vida útil de la batería. Como regla general, por cada aumento de 10°C en la temperatura, la velocidad de reacción se duplica. Así, un mes de funcionamiento a 35°C equivale en duración de batería a dos meses a 25°C. El calor es un enemigo de todas las baterías de plomo-ácido, tanto FLA, AGM como de gel; e incluso pequeños aumentos de temperatura tendrán una gran influencia en la vida útil de

Trojan
BATTERY COMPANY
AUTHORIZED DEALER

MADE IN
USA

TRUE
DEEP
CYCLE

★ TROJAN ★
SINCE
1925

Designed in compliance with applicable BCI, DIN, BS and IEC standards. Tested in compliance to BCI and IEC standards.

WWW.NATIONWIDE-BATTERY.COM

ESTADO DE CARGA MEDIDA DE VOLTAJE EN CIRCUITO ABIERTO

Porcentaje de Carga	Gravedad Especifica	Celda	12 Volt
100	1.277	2.122	12.73
90	1.258	2.103	12.62
80	1.238	2.083	12.50
70	1.217	2.062	12.37
60	1.195	2.040	12.24
50	1.172	2.017	12.10
40	1.148	1.993	11.96
30	1.124	1.969	11.81
20	1.098	1.943	11.66
10	1.073	1.918	11.51

TIPO DE TERMINALES

7	UT	Universal Terminal
		<p>Terminal Height Inches (mm) 1.10 (28)</p> <p>Torque Values: in-lb (Nm) 95 – 105 (11 – 12)</p> <p>Bolt Size 5/16" - 18</p>

SMART CARBON™

Las baterías de ciclo profundo utilizadas en aplicaciones de red inestables y fuera de la red tienen ciclos intensos en estado de carga parcial (PSOC). Operar en PSOC de forma regular puede disminuir rápidamente la vida útil general de una batería, lo que resulta en reemplazos frecuentes y costosos de la batería.

C. Height taken from bottom of the battery to the highest point on the battery. Heights may vary depending on type of terminal.
D. Terminal images are representative only.
E. A boost charge should be performed every 6 months when batteries are in storage.
F. Weight may vary.

COMPLIES WITH
BCI-21 (DOT/ATA)
- NOT RESTRICTED FOR
SURFACE TRANSPORT
- CLASSIFIED AS NON-
HAZAROUS MATERIAL
PER DOT 49 CFR 173.159

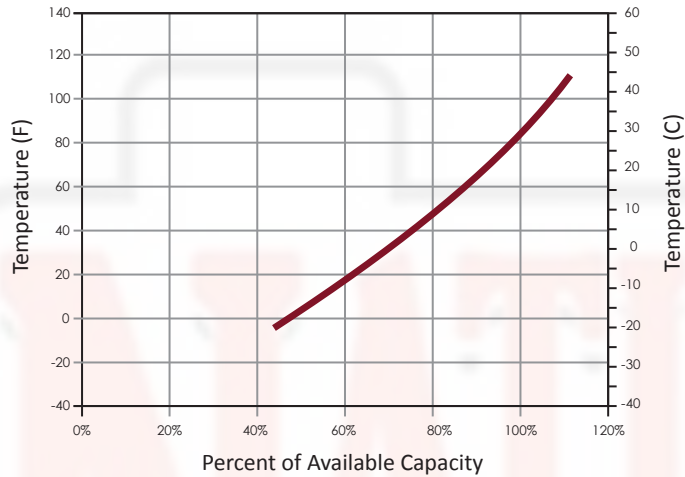
IEC

Battery Council
International

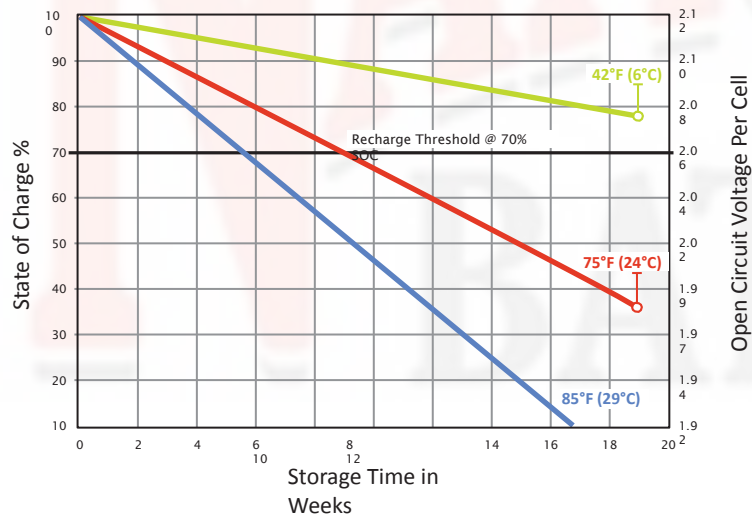
TROJAN BATTERY
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
- ISO 9001:2008 -



PORCENTAJE DE CAPACIDAD VS. TEMPERATURA



SELF DISCHARGE VS. TIME*



*CARGA PERIODICA

FRECUENCIA

Proporcione una carga de renovación periódica para mantener un SOC superior al umbral del 70 %.

DOD VS CYCLE LIFE IN A STATIONARY APPLICATION

